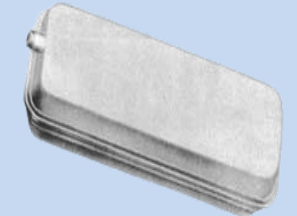
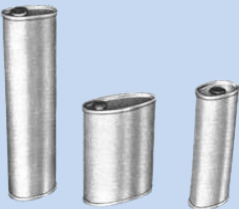
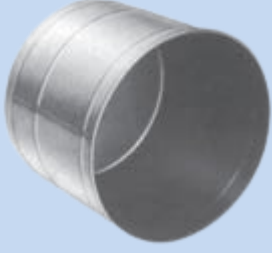


CNC METAL SIVAMA MAKİNELERİ

**Üniversal Kesme
Kenetleme ve
Şekillendirme
Makineleri**

**Hidrolik ve Mekanik
Presler
Özel Makineler**



**Sac işlemede geleceğe yön veren
üretim sistemleri**

METAL SIVAMA ŞEKİLLENDİRME MAKİNELERİ

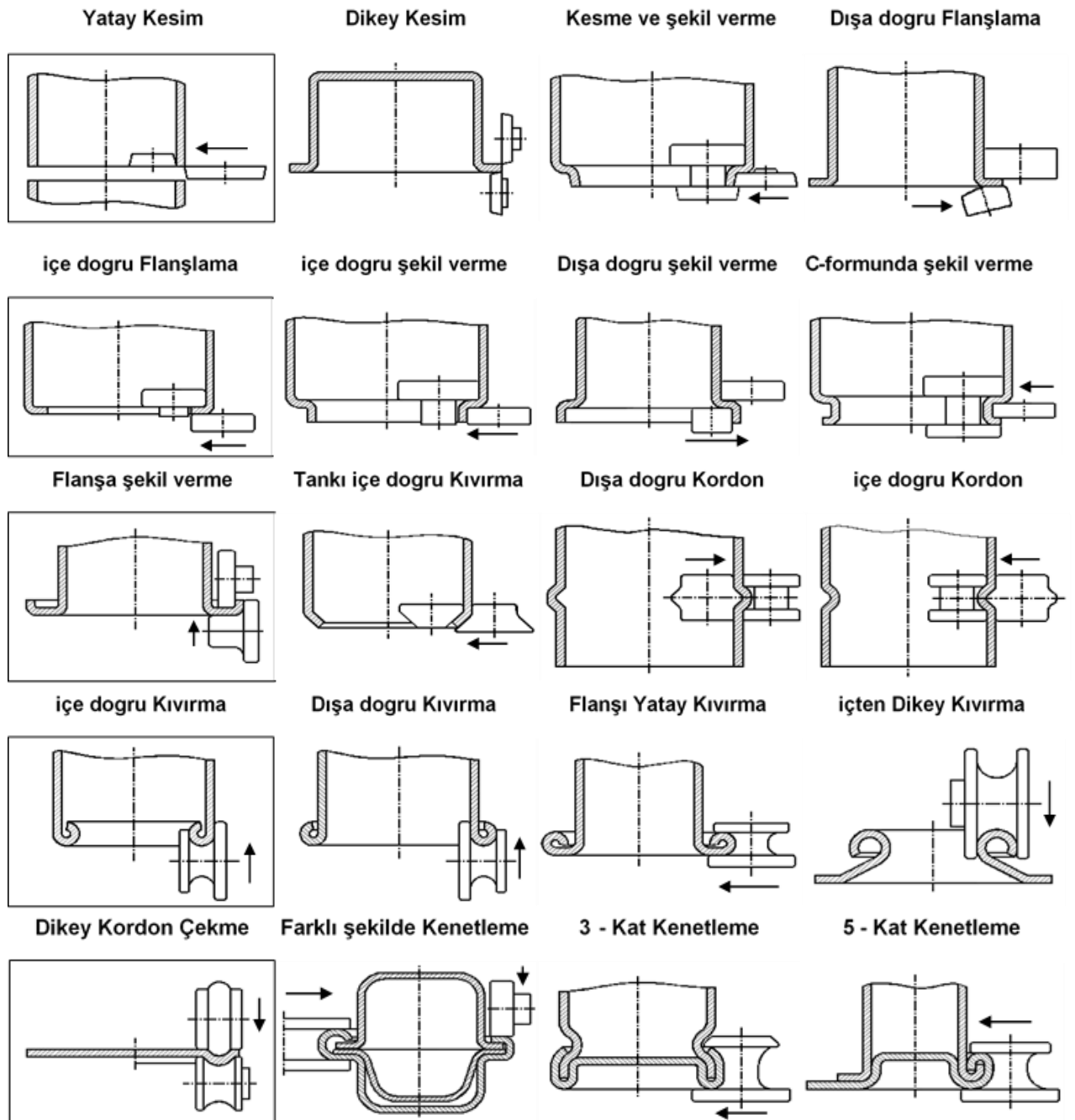
Bir çok standart modelde çapı veya diyagonal 1.600 mm'ye kadar olan iş parçalarının üretilmesi için, birçok özel uygulama versiyonunda üretilirler.

Üniversal kesme, kenetleme ve şekillendirme makineleri, tüm Dünyada'da sac işlemedeki binlerce kullanıcının tanıdığı çok yönlü sanayi makineleridir.

Parçaları kesmek, şeklini değiştirmek, iki parçayı bir birine kenetlemek, kenar bükmek, flanş yapmak, kordon çekmek, profil yapmak, kenarları içeri çekmek ve şekivermek gibi birçok işlem için çeşitli sanayi alanlarında geniş çaplı bir kullanım alanına sahiptir.

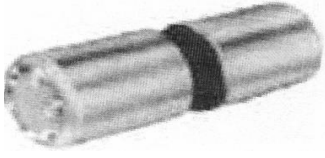
Bazı uygulama örneklerini aşağıdaki sayfalarda bulabilirsiniz. Kendi uygulamalarınız için gerekli donanım ile birlikte uygun makineyi seçmeniz de, bu tanıtım özeti "Kesme ve Şekillendirme makineleri için standart teslimat programı" yardımcı olacaktır.

Makineler ile örnek çalışma işlemleri



Sac işlemede geleceğe yön veren üretim sistemleri

METAL SIVAMA ŞEKİLLENDİRME MAKİNELERİ



Yangın söndürme tüpü

Malzeme: Normal çelik/1,5 mm kalınlık
Çalışma çapı: 120 mm
İş süreci: (A) Sadece kesme, (B) Şekillendirme ve kesme (otomatik olarak değişen işlem)
Makine çalışma süresi: (A) yaklaşık 3 sn (B) yaklaşık 6 sn.



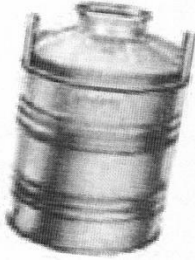
Gaz maske filtresi

Malzeme: Alüminyum 1,5 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 65 mm
İş süreci: Dış açma
Makine çalışma süresi: yaklaşık 4 sn.



Yağ filtresi

Malzeme: Normal çelik/0,8 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 180 mm
İş süreci: Yarı kıvrırma, bastırma ve Etek kıvrılarak kenetleme
Makine çalışma süresi: 10 sn.



Yağ ve Süt güğümü

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,8mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 370 mm
İş süreci: Zemin ve kapağın gövde ile bir birine kenetlenmesi
Makine çalışma süresi: 30-40 sn.



Kova

Malzeme: Normal çelik/0,3 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 266 ve 215 mm
İş süreci: Ana gövdeye kordon çekme (2 şerit), üst kova kenarının bükülmesi ve zemin kapagın ana gövdeye eklenmesi, Kenetlenmesi (tüm işlemler tek bir tutuşta yapılır) Makine çalışma süresi: 15 sn.



Güğüm kapakları

Malzeme: normal çelik/1,0 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 125 mm
İş süreci: Kenarın yarı yarıya bükülmesi ve dişi açılması
Makine çalışma süresi: 11 sn.



Şarap fıçısı

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,8mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 450 +750 mm
İş süreci: Zemin gövde ile kenetlenmesi, kordon çekme, kesme ve kıvrılması
Makine çalışma süresi: 30+40 sn.



Bira fıçısı

Malzeme: Paslanmaz çelik/1,5 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 250+390 mm
İş süreci: Kordon çekme, kesme
Makine çalışma süresi: 30+40 sn.



Atom kabı

Malzeme: Paslanmaz çelik/2,3mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 800 mm
İş süreci: Kesme, kordon çekme
Makine çalışma süresi: 120 sn.



Yuvarlak tepsi

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,5 ve 0,8 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 260-375 mm
İş süreci: Kenar kesme ve bükme
Makine çalışma süresi: 12 sn.



Tencere

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,8 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 300 mm
İş süreci: Kenar kesme ve bükme
Makine çalışma süresi: 7 sn.

METAL SIVAMA ŞEKİLLENDİRME MAKİNELERİ



Tencere kapağı

Malzeme: Alüminyum/Paslanmaz çelik
06÷1,0 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 100÷300 mm
İş süreci: Şekil verme, kesme, pürüz giderme
Makine çalışma süresi: 10 sn. (Ø 100 mm)



Düdüklü tencere

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,8 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 220 mm
İş süreci: İçeri çekme, kesme, pürüz giderme ve kenar bükme
Makine çalışma süresi: 18 sn.



Tava

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,8 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 200 mm
İş süreci: Kenar kesme ve bükme
Makine çalışma süresi: 8 sn.



Derin tencere

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,8 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 360 mm
İş süreci: kenar kesme, pürüz giderme ve kenar bükme
Makine çalışma süresi: 17 sn.



Termos

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,5 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 100 mm
İş süreci: kesme ve şekil verme
Makine çalışma süresi: 5 sn.



Çaydanlık

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,8 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 206 mm
İş süreci: Alt kapağı kesme ve gövde ile kenetleme
Makine çalışma süresi: 15 sn.



Çamaşır makinesi tamburunun ön kapağı

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,6 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 260 mm
İş süreci: İç kenarın dışarı doğru bükülmesi
Makine çalışma süresi: 8 sn.



Çamaşır makinesi tamburu

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,5 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 460 ve 450 mm
İş süreci: üst ve alt kapakları silindirik gövde ile bir birine kenetleme
Makine çalışma süresi: 8 sn.



Çamaşır makinesi gövdesi

Malzeme: Paslanmaz çelik/1,0÷1,2 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 800 mm
İş süreci: ön kenar bükme, birleştirme, (kapakları) bastırma, kenetleme
Makine çalışma süresi: 40 sn.



Boru parçaları

Malzeme: normal çelik/2,0 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 130 mm
İş süreci: Dışarı doğru flanş yapma, şekillendirme ve kenar bükme
Makine çalışma süresi: 22 sn.



Boru parçaları

Malzeme: paslanmaz çelik/1,0 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 350 mm
İş süreci: Dışarı doğru flanş yapma, (işlemin diğer ayrıntıları için yukarıdaki resme bakınız), kenar bükme ve düz bastırma
Makine çalışma süresi: 14 sn.

METAL SIVAMA ŞEKİLLENDİRME MAKİNELERİ



Oval Taşıt susturucuları- Eğzoz

Malzeme: Normal çelik/1,0-2,0 mm kalınlık
İş süreci: Ana gövde üzerindeki alt ve üst kapakların, aynı takım kullanılarak gövde ile kenetlenmesi.
Makine çalışma süresi: İş parçasının şekline bağlı olarak, her tutuş için 7-25 sn.



Silindirik Taşıt susturucusu- Eğzoz

Malzeme: Normal çelik/1,5 mm kalınlık
İş süreci: Ana gövde üzerindeki alt ve üst kapakların, aynı takım kullanılarak gövde ile kenetlenmesi.
Makine çalışma süresi: Her tutuş için 8 sn.



Eğri hava tesisatları

Malzeme: Normal çelik/0,9 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 316 mm
İş süreci: Kordon çekme ve kenar bükme
Makine çalışma süresi: Her tutuş için 8 sn



Hava kanalı tesisatı T-şekil

Malzeme: Normal çelik/0,6 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 80 + 300 mm
İş süreci: Kordon çekme ve kenar bükme
Makine çalışma süresi: 20 sn.



Hava kanalı indirğeme

Malzeme: Normal çelik/0,6 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 80 + 300 mm
İş süreci: Kordon çekme ve kenar bükme
Makine çalışma süresi: 12 sn.



Hava kanalı tesisatı

Malzeme: Normal çelik/0,6 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 80 + 300 mm
İş süreci: Kordon çekme ve kenar bükme
Makine çalışma süresi: 20 sn.



Araba jant kapakları

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,5 mm kalınlık – Alüminyum 0,8 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 240 ve 200 mm
İş süreci: Kenar kesme ve bükme
Makine çalışma süresi: 10 ve 6 sn.



Farlar için tutacak

Malzeme: Normal çelik/0,6 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 225 ve 160 mm
İş süreci: Kesme ve dış kenarı içeri doğru şekil verme
Makine çalışma süresi: 5 sn.



Tekerlek diskleri

Malzeme: Alüminyum alısim/0,7 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 333 mm
İş süreci: Kesme
Makine çalışma süresi: 4 sn.



Flanslı tambur

Malzeme: Normal çelik/5 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 1800 mm
İş süreci: Flanş yapma, döndürme ve dış kenara içeri doğru şekil verme
Makine çalışma süresi: 180 sn



Kablo makaraları için yan parçalar

Malzeme: Normal çelik/6 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 1400 mm
İş süreci: Döndürme ve kenarı bükme
Makine çalışma süresi: 200 sn.



Silindirik su kazanların gövde kapakları

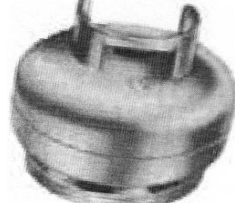
Malzeme: Normal çelik/0,8 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 580 mm
İş süreci: Kenar kesme, kordon çekme
Makine çalışma süresi: 7 sn.

METAL SIVAMA ŞEKİLLENDİRME MAKİNELERİ



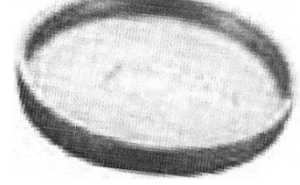
Sızdırmazlık - Conta

Malzeme: Normal çelik/1,2 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 125 mm
İş süreci: Kenarın eğilmesi,
lastik halkayı tutması için içeri bükme
Makine çalışma süresi: 16 sn.



Gaz tüpü

Malzeme: Normal çelik 3,0 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 310 mm
İş süreci: (A) Yanlız etek kesim
(B) Kordon çekme ve etek kesme
otomatik değişen sürücü takımlar
Makine çalışma süresi: (A) 4sn.(B) 9 sn.



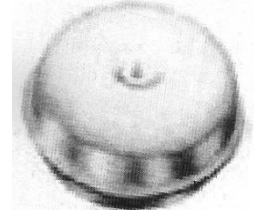
Çim biçme gövdesi

Malzeme: Normal çelik/2,6 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 830 mm
İş süreci: Kesme ve flanş yapma
Makine çalışma süresi: 22 sn.



Genleşme tankı

Malzeme: Normal çelik/1,5mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 495 x 208 mm
İş süreci: İki yarının birbirine
birleştirilmesi ve içindeki
lastik zarın (Membran) ile
bir birine kenetlenmesi
Makine çalışma süresi: 75 sn.



Genleşme tankı

Malzeme: Normal çelik/1,2mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 220 mm
İş süreci: İki yarının birbirine birleştirilmesi
ve içindeki lastik zarın (Membran) ile bir
birine kenetlenmesi.
Makine çalışma süresi: 15 sn.



Dondurma kabı

Malzeme: Paslanmaz çelik/0,6mm
Çalışma ölçüsü: 150 x 200 mm
İş süreci: kesme ve şekil verme
Makine çalışma süresi: 20 sn.



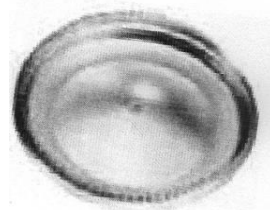
Dikdörtgen kapak

Malzeme: Normal çelik/0,8mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 300 x 220 mm
İş süreci: Kesme
Makine çalışma süresi: 5 sn.



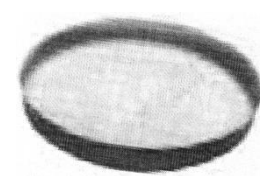
Elektrik motoru için havalandırma kapağı

Malzeme: Normal çelik/1,0mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 340 mm
İş süreci: Kesme
Makine çalışma süresi: 5 sn.



Hayvan yem kabı

Malzeme: Normal çelik/0,8mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 380 mm
İş süreci: Kenar kesme, çift profil bükme
Makine çalışma süresi: 8 sn.



Fıçı zeminleri

Malzeme: Normal çelik/2,6mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 450 + 1200 mm
İş süreci: Kesme, şekil verme
Makine çalışma süresi: 25 sn.

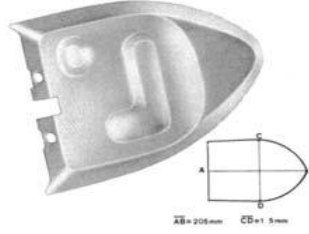
Sac işlemede geleceğe yön veren üretim sistemleri

METAL SIVAMA ŞEKİLLENDİRME MAKİNELERİ



Ütü masası

Malzeme: Normal çelik/1,0 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 1200 x 350 mm
İş süreci: Kesme, şekil verme
Makine çalışma süresi: 90 sn.



Elektrikli ütü

Malzeme: Normal çelik/0,9 mm kalınlık
İş süreci: Kesme
Makine çalışma süresi: 6 sn.



Taşıt radyatörün üst parçası

Malzeme: bakır/0,6 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 460 x 70 mm
İş süreci: Kesme
Makine çalışma süresi: 8 sn.



Su deposu

Malzeme: Paslanmaz çelik/1,1 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 400 x 950 mm
İş süreci: İki yarının bir birine kenetlenmesi
Makine çalışma süresi: 90 sn.



Ütü presi

Malzeme: Normal çelik/0,7 mm kalınlık
İş süreci: Aynı iş biriminde tek bir iş sürecinde kesme ve şekil verme
Makine çalışma süresi: 8 sn.



El araba teknesi

Malzeme: Normal çelik/1,5 mm kalınlık
İş süreci: Kenar kesme ve bükme
Makine çalışma süresi: 50 sn.



Gaz tankı

Malzeme: Normal çelik/0,8 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 400 x 950 mm
İş süreci: İki yarının bir birine kenetlenmesi
Makine çalışma süresi: 90 sn.



Depo

Malzeme: Normal çelik/1,0 mm kalınlık
İş süreci: Ana gövde üzerindeki Yan kapakların iki farklı tutuşta ve aynı takımlar kullanılarak kenetlenmesi.
Makine çalışma süresi: Her tutuş için 25 sn.



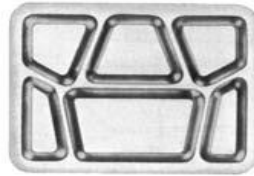
Kare şeklinde boyler kazanın dış kısmı

Malzeme: Normal çelik/0,7 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Kare 450 mm
İş süreci: Kesme – şekil verme
Makine çalışma süresi: 15 sn.



Buzdolapları için kompresör kovanları

Malzeme: Normal çelik/1,5 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: Ø 160 mm
İş süreci: Açma
Makine çalışma süresi: 60 sn.



Bölmeli tabldot

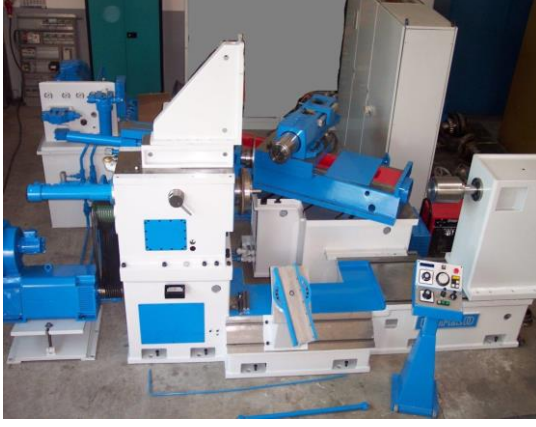
Malzeme: Paslanmaz çelik/0,6 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 470 x 380 mm
İş süreci: Kenar kesme ve bükme
Makine çalışma süresi: 45 sn.



Şalter dolap kapağı

Malzeme: Normal çelik/1,2 mm kalınlık
Çalışma ölçüsü: 355 x 480 mm
İş süreci: Kenar kesme ve bükme
Makine çalışma süresi: 30 sn.

METAL SIVAMA ŞEKİLLENDİRME MAKİNELERİ



Sac işlemede geleceğe yön veren üretim sistemleri

METAL SIVAMA ŞEKİLLENDİRME MAKİNELERİ





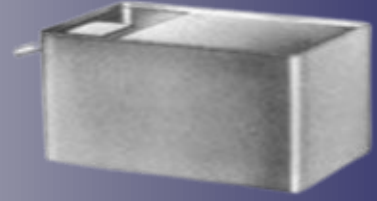
Mutfak evyesi

Malzeme: Paslanmaz çelik/1,0 mm
Çalışma ölçüsü: 862 x 481 mm
İş süreci: Kesme
Makine çalışma süresi: 17 sn.



Ocak üst tablası

Malzeme: Paslanmaz çelik/1,0 mm
Çalışma ölçüsü: 600 x 600 mm
İş süreci: Kesme ve flanş yapma
Makine çalışma süresi: 20 sn.



Mikrodalga fırın gövdesi

Malzeme: Normal çelik/1,0 mm
Çalışma ölçüsü: 520 x 305 mm
İş süreci: Gövde üzerindeki ön ve arka kapakların iki ayrı tutuşta ve aynı takımlar kullanılarak kenetlemesi.
Makine çalışma süresi:

Tasarruf sağlayan teknolojimizi kullanın..



www.makinelirim.com

ATMACA MAKİNE - Import & Export

Yeni ve ikinci el sanayi makinaları
Siller Str. 58 42327 Wuppertal - Deutschland
Tel: +49 202 87 00 53 61
WhatsApp: +49 157 73 59 26 47
E-mail: info@makinelirim.com
Web: www.makinelirim.com